

鉄・木材・アルミなど切断できるオールマイティチップソー装着の2枚刃式チップソー切断機が登場!!
握りやすく作業も楽な人間工学デザインのツインハンドルで、最大切り込み深さ18~20mm、部材に切り込みやすいローラー、安全性にも配慮したロックスイッチを採用しています。取り回しが良い軽量設計約2.5kgで、壁面などへの垂直作業もでき、窓開け・穴開けやコの字カットなど自在に使える便利な工具です。



株式会社 **スーパーソール**

真空バキュームチャック SVA2025・2540・3035・3560

既設のコンプレッサからワンタッチ管継手用チューブを差し込むだけで、加工物を瞬時に吸着・固定することが可能です。エアの力で下から吸着するため、特にマグネット治具で固定できないステンレスやアルミニウムなどの非磁性材に対して機能性を発揮します。バルブOFF時は真空穴から微量のエアが出ている為、エア回路内に異物が入りにくい構造となっています。マシニングセンタや研磨機などの機械に使用可能です。

- 仕様
- 材料 FC300
- コンプレッサからの入力圧力 0.5~0.7MPa
- 最大真空圧 -88kPa



品番	サイズ	最大吸着力 (kN)	グリッド数 (ヶ)	最大空気消費量 (ℓ/min)	最大積載重量 (kg)	製品質量 (kg)
SVA2025	200×250×65	1.31	172	30	24	9
SVA2540	250×400×65	2.84	352	60	50	19
SVA3035	300×350×65	2.99	370	60	50	20
SVA3560	350×600×65	6.16	748	100	100	40

2017

11月号

編集者
庄内営業所

(株)タルイシホームページ
<http://www.taruishi.co.jp/>



NITTO KOKKI

空気式曲線面取り機 サーキットベベラー CB-01

M8ねじの下穴φ6.8mmの面取りが可能です。本質量は500gの為、小型かつ軽量です。滑らかな仕上がり面を実現するスローアウェイチップ(3面使用可)を採用している為、ランニングコストを抑えられます。



金型や鋼材の面取り加工に活躍!!
ハンディタイプなので移動困難な質量加工品に最適!!

CYBER RC

4軸 自動工具研削盤 グライスターマルチエボリューション

本製品は、ドリル、エンドミル、タップ、リーマの4種類の切削工具の研削が1台で可能です。偏心補正機能付きにより、取付時の不具合を自動で計測し、仕上がりにバラツキが生じにくく、見やすい画面操作とスプリングコレットでの工具装着により、誰でも簡単に高精度の研削が可能となりました。ご自身で角度や先端形状など工具データ者を自由に設定することによってこだわりの刃先を忠実に再現することができます。プログラムレスですぐに起動することができ、保存された豊富なデータも簡単に呼び出せるのも魅力のひとつです。また、計測の精度が研削の高精度を裏付ける為、タッチプローブにブロックスタイラスを採用し、より速く、より正確な刃先の計測を可能にしました。



~ひとこと~

10月13、14日の2日間、山形ビックウイングで開催した、タルイシ総合展示会3TICフェアへたくさんの方にご来場頂き誠にありがとうございました。これからもより一層皆様に貢献できる企業を目指してまいります。

山形の秋の風物詩といえば「芋煮会」です。今年も「日本一の芋煮会フェスティバル」は大盛況だった様ですね。職場の芋煮会、プライベートの芋煮会・・・と芋煮疲れの方も多いのでは? 県内では入れる具材と味付けにおいて相容れない勢力争いがある様です。庄内地方は「豚肉・味噌仕立て」、内陸地方は「牛肉・しょうゆ仕立て」お互い一歩もゆずりません。でもどちらの味でも楽しく鍋を囲めたらそれだけでいいのではないのでしょうか♪

3TICフェア 2017

ご来場御礼

やまがたのものづくりと共に
~2年後、10年後も皆様と共にまい進してまいります~

拝啓 貴社ますますご盛栄のこととお慶び申し上げます。平素は格別のご高配を賜り厚く御礼申し上げます。

さて、過日はご多用のところ、弊社総合展示会「3TICフェア2017」にご来場賜りまして誠にありがとうございました。お陰様で、2500名を超える多くのお客様にご来場頂き無事終了することが出来ました。これも偏に皆様からのご支援の賜物と心より感謝申し上げます。ご来場賜りながら、諸事不行届きの点もあったことと存じますが、何卒ご寛容のほどお願い申し上げます。

創業以来74年、今回の展示会のテーマでもあります「やまがたのものづくりと共に」を使命に、お客様のお役に立てる製品と情報を提案すべく努力して参りました。これまでに頂戴いたしましたご厚情に対する「感謝の心」を忘れずに精一杯精進する所でございますので、今後とも倍旧のご支援を賜りますようお願い申し上げます。

末筆になりましたが、お得意先様各社の益々のご発展と社員の皆様のご多幸をご祈念申し上げます。まずは、略儀ながら書中をもって御礼申し上げます。

敬具
代表取締役 細谷長義

